

TABLAS TOLERANCIAS PRODUCTOS LAMINADOS

REDONDOS LAMINADOS EN 10060:2003

Diámetro en mm	Desde Hasta	5 15	16 25	26 35	36 50	51 80	81 100	101 120	121 160	161 200	201 220	221 250	251 370
Tolerancia en mm		+/- 0.4	+/- 0.5	+/-0.6	+/- 0.8	+/- 1.0	+/- 1.3	+/- 1.5	+/- 2.0	+/- 2.5	+/- 3.0	+/-4.0	+/- 6.0

CUADRADOS LAMINADOS EN 10059:2003

Diámetro en mm	Desde Hasta	5 14	15 25	26 35	36 50	51 90	91 100	101 120	121 150
Tolerancia en mm		+/- 0.4	+/- 0.5	+/-0.6	+/- 0.8	+/- 1.0	+/- 1.3	+/- 1.5	+/- 1.8

AFNOR 45001

120 160	160 200	>200
+/- 2	+/- 2.5	+/- 3

HEXAGONAL LAMINADOS EN 10060:2003

Diámetro en mm	Desde Hasta	5 15	16 25	25.5 35	35.5 51	52 82	83 102	103
Tolerancia en mm		+/- 0.4	+/- 0.5	+/-0.6	+/- 0.8	+/- 1.0	+/- 1.3	+/- 1.5

REDONDOS FORJADOS BRUTOS DIN 7527

Medidas de acabado en mm		Longitud de fabricación inferior o igual a 3500 mm				Longitud de fabricación de 3500 mm a 6000 mm inclusive			
		Sección		Longitud		Sección		Longitud	
Desde	Hasta	Creces mm	Toler. mm	Creces mm	Toler. mm	Creces mm	Toler. mm	Creces mm	Toler. mm
100	125	10	+/- 2	16	+14/-11	13	+/- 4	21	+18/-12
126	160	12	+/- 2.3	18	+14/-11	15	+/- 4.6	22	+20/-13
161	200	14	+/- 2.8	20	+14/-14	18	+/- 5.2	25	+22/-14
201	250	17	+/- 3.4	23	+16/-16	21	+/- 6	27	-24/-16
251	315	21	+/- 4.2	26	+18/-18	24	+/- 7	30	+27/-18
316	400	26	+/- 5.1	30	+21/-21	29	+/- 8.4	35	+31/-20
401	500	32	+/- 6.3	36	+25/-25	35	+/- 10	40	+35/-24
501	630	39	+/- 7.8	42	+29/-29	42	+/- 12	47	+42/-28
631	800	49	+/- 9.8	52	+35/-35	52	+/- 14.9	55	+49/-33
801	1000	61	+/- 12.1	63	+42/-42	64	+/-18.1	66	+59/-40

PLETINAS LAMINADAS

TOLERANCIA EN LA ANCHURA HASTA ANCHO 150 MM EN 10058

Ancho en mm	Desde Hasta	10 40	41 80	81 100	101 120	121 150
Tolerancia en mm		+/- 0.75	+/- 1	+/- 1.5	+/- 2	+/- 2.5

TOL. EN EL ESPESOR EN10058

<= 20	21 40	41 80
+/- 0.5	+/- 1	+/- 1.5

TOLERANCIA EN LA ANCHURA DESDE ANCHO 150 MM DIN 59200

LA TOLERANCIA ADMISIBLE ES DE +/- 2% HASTA UN MAXIMO DE +/- 10 MM

TOLERANCIA EN EL ESPESOR DIN 59200

Ancho en mm	Desde Hasta	4 10	11 20	21 25	26 30	31 40	41 50	51 60	61 80	81
Tolerancia en mm		-0.4/+0.6	-0.4/0.8	-0.5/+0.9	-0.6/+1.0	-0.7/+1.1	-0.9/+1.1	-1.0/+1.2	-1.0/+1.6	-1.0/+3.0

TOLERANCIAS TUBO MECANICO

Normas	EN - 10297-1			
Tolerancia del Diámetro Exterior en mm	D ≤ 219.1	+/- 1% con mínimo de +/-0.5 mm		
	D ≥ 219.1	+/- 1 %		
Tolerancia del espesor en mm	Espesor/Diámetro (ratio)			
		<0.025	>0.025 ≤0.050	< 0.050
	D>219.1	+/- 20 %	+/- 15 %	+/- 12.5 %
	D≤ 219.1	+/- 12.5% con un mínimo de +/- 0.4 mm		